

EN

SV

DE

**Accumulator operation
and installation**

**Akkumulatortank
Installation och underhåll**

**Betrieb und Montage
des Speichers**



 **AKVATERM**
NORTHMAN

mail@northmangroup.co.uk • www.northmangroup.co.uk

1. INTRODUCTION	22
2. TRANSPORTATION AND TANK SPECIFICATIONS	23
3. LOCATION	24
4. TAKING INTO USE / COMMISSIONING	25
5. OPERATION AND SERVICING	26
6. INSTALLATION INSTRUCTIONS	27
6.1. Immersion heater installation	28
6.2. Installation of a flanged coil or blind flange in a hatch	28
6.3. Connecting a SOLAR PLUS valve	29
6.4. Using a BIVALENT four-way valve in a heating circuit	30
6.5. Installation of separable sections	31
7. INSTALLATION AND INSPECTION CERTIFICATE	32
8. WARRANTY CONDITIONS	33
9. PRECAUTIONS AND RECYCLING	34
10. ECODESIGN MODELS AND STANDING LOSSES	35
11. APPENDICES	36

You have made a wise decision in purchasing a reliable and adaptable Akvaterm accumulator for your heating system.

Akvaterm has more than 20 years of experience in manufacturing accumulator tanks. Our operations comply with quality management standard SFS-EN ISO 9001 and environmental management standard SFS-EN ISO 14001, with all welding work in manufacturing governed by an SFS-EN ISO 3834-2 certified quality assurance system. These systems are audited by Inspecta Sertifiointi Oy, with accumulator pressure safety verified by proof testing in accordance with the Pressure Equipment Directive.

This manual is intended for both fitters and users of Akvaterm accumulators. Owners must ensure that the installation certificate on page 29 is properly completed on installation!

Please keep this manual in the secure and handy document compartment on the side of the accumulator.

You will find further details of Akvaterm and its products on www.northmangroup.co.uk.

Tel. 0845 862 7007

mail@northmangroup.co.uk

www.northmangroup.co.uk



We reserve the right to make changes.

The accumulator should always be transported in a well-supported, upright position. Special care must be taken to avoid damaging the exterior of the accumulator during any necessary horizontal transportation. Cushioning the transport platform, e.g. using mineral wool panels of sufficient thickness, can prevent damage.

We recommend using the dedicated hoist bracket or a forklift for lifting and moving the accumulator. The hoist bracket supplied with every accumulator may be found wrapped in plastic at the top of the appliance. Any accessories will be packaged on top of the tank.

Special care must be taken when attaching the hoist bracket to ensure that it is properly screwed into the threads right down to the bottom! Inclined lifting is prohibited.

Any complaints concerning visible transit damage must be entered on the consignment note and any concealed damage must be reported no later than 6 days after receiving the goods.

There is an information plate on every tank made by Akvaterm, showing the serial number and other details that will be required in the event of any servicing work or request for accessories. The serial number enables tracing of the materials used for making the tank and the details of its design and manufacture when required.



SERIAL NUMBER

AKVA EXAMPLE 1000			
Valm.nro Tillv.nr Manufacturing no.	12345	Vuosi År Year	2013
Säiliö Tank Vessel		Kierukka Batteriberedare Coil	LK35
Max. lämpötila Max. temp. C	65		110
Min. lämpötila Min. temp. C	0		0
Max. käyttöpaine Max. tryck/Mpa Max. pressure	0,15		1,0
Tilavuus Volym Volume	1000		
 AKVATERM OY Jänismaantie 12 FI-67800 Kokkola FINLAND			

The accumulator may be placed at almost any location complying with the requirements of the building plan.

It is very important to allow for the total weight of the full accumulator, and to reinforce the floor accordingly when necessary. The accumulator may also be fastened to a wall, provided this does not prevent fitting of connections and servicing work. There is no need for more headroom above the accumulator than is required for making connections.

The accumulator may also be transported or kept momentarily on its side when it is moved into position. If the accumulator is moved into position on its side, then the diagonal length (see diagram) and the height of the installation space must be considered when lifting the appliance into an upright position. Depending on the diameter of an accumulator, its diagonal length will be some 10 - 15 per cent longer than its height.

Up to 10 cm of additional mounting height may be made available by shortening the legs of the accumulator, or the floor may be correspondingly recessed to accommodate the legs. Care should then be taken to ensure that enough space remains for the draining connection at the bottom.



The following points must be remembered after installation:

- Supervising tank filling
- Venting
- Checking safety valve operation
- Verifying the expansion tank precharge pressure
- Verifying that all connections are watertight
- Checking the operation of gauges, thermostats and safety devices
- Noting the maximum design pressure and tank temperature limits (see boilerplate)

The water used to fill the system should ideally be as hot as possible to facilitate venting and reduce thermal expansion when heating. The overflow pipe should also be constructed to allow for thermal expansion of water and ensure that no moisture damage arises from outflows. It is important to make sure that the water in the accumulator is suitable for use as both storage and domestic hot water! Further details of water quality requirements may be found in the materials bank at www.akvaterm.fi.

The system pressure may not be permitted to exceed the maximum design pressure for the tank (see boilerplate). Pipework should be lagged only after checking the joints, and lagging should allow for later servicing of appliances.

Care must be taken when emptying the system to ensure that replacement air enters the accumulator freely!

The installer must ensure that the user is adequately instructed in the accumulator and the heating system operation. There is an installation and completion certificate on the page 29 of this manual which **MUST BE COMPLETED** to finalise and confirm the installation. We recommend labelling or marking each component of the system to ensure that the user can clearly identify these parts.

The heating system must have enough air outlet vents to ensure that the accumulator and system operate correctly. It may be necessary to discharge air from a newly installed accumulator and system over several days.

The system expansion tank must be correctly dimensioned and its precharge pressure must be set according to the manufacturer's instructions. The accumulator may be damaged if the expansion tank is incorrectly dimensioned or installed. The accumulator must be fitted with at least one pressure safety valve, and the operation of this valve must be tested in accordance with the instructions of its manufacturer.

Akvaterm accumulators do not require daily servicing, but a superficial **annual inspection** should be performed.

The annual inspection should examine all connections to the accumulator:



Hatch sealing surfaces



Connections

The plastic cover must be removed when checking a hatch.

Any need to top up the accumulator is grounds for suspecting a leak in the system.

Contact your plumber immediately on detecting a leak or other abnormality.

Repeatedly topping up a heating system causes damage and the need to do so may indicate the presence of a leak.

Troubleshooting

There are several possible causes of pressure fluctuations. The most common reasons are listed below. Please contact the firm that installed your appliance or a local plumbing business on observing any of the following faults.

- A leak in the system
- The expansion tank is the wrong size or its precharge pressure is incorrect
- Boiling occurs in the system
- There is air in the system
- The pressure gauge is not working correctly

The accessories and materials supplied together with the accumulator must be installed and operated according to the manufacturer's instructions by a suitably qualified professional fitter, allowing for statutory regulations and precautions. The supplier must be notified immediately of any problems arising from these accessories.

The plumbing and electrical work involved in installing an appliance and taking it into use must always be assigned to a competent firm.

The installation procedure should ensure an adequate number of thermometers and leave space for subsequent lagging when making

pipe connections. The accumulator flange joints, hatches and other connections must be lagged to minimise heat loss.

6.1. Immersion heater installation

Akvaterm recommends the use of packing cord (hemp) and plumber's putty for installing an immersion heater, although various rubber gaskets may also be used. Use of a dedicated immersion heater spanner is recommended.

Procedure using packing cord and plumber's putty:

- Roughen the thread with a hacksaw or pliers to stop the hemp twisting when you tighten the connection. Spread the putty on the external thread, filling the grooves to an even surface.
- Straighten the packing cord by hand and splay out the fibres.
- Wind the packing cord evenly and firmly, starting from the end of the immersion heater thread and winding in the

direction of the thread along its entire length. The packing cord will fill the thread groove with the thread peaks remaining visible.

- Spread a thin, even layer of plumber's putty on top of the thread. Make sure that no cord reaches the head of the immersion heater.
- Screw the immersion heater into position, removing excess putty with a rag or wire brush.
- Check the connection tightness regularly. The immersion heater connection includes a factory-fitted leak protector that should always remain in position. The leak protector will divert any leaks to the outside of the tank where they are readily noticeable.

6.2. Installation of a flanged coil or blind flange in a hatch

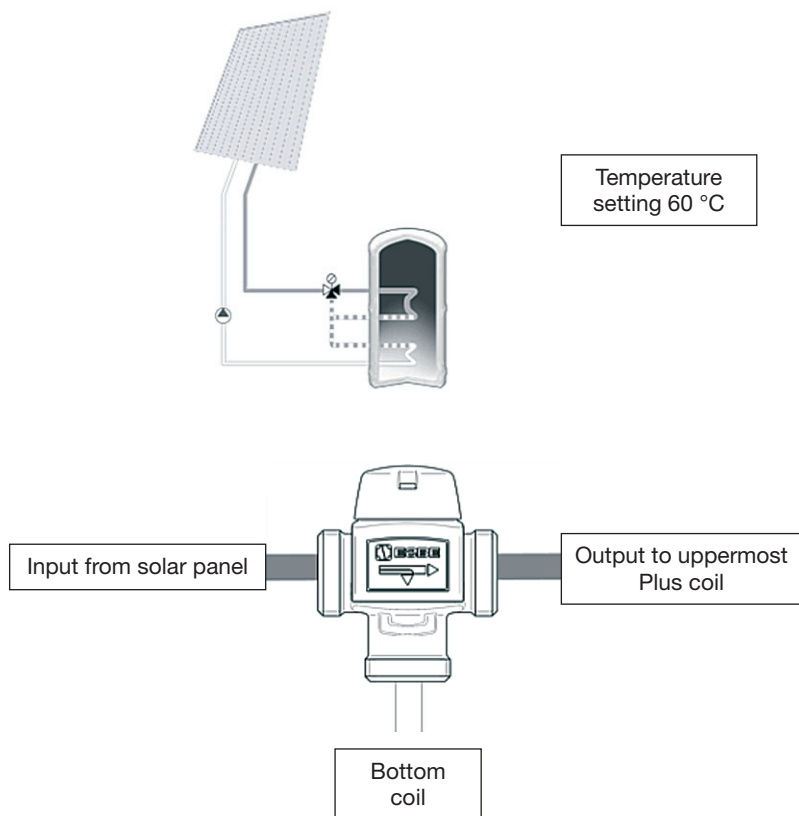
We recommend using guide pins to position the gasket and coil optimally when installing a flanged coil. A correctly compressed silicon rubber gasket supplied by the manufacturer for use in the hatch concerned provides an adequate seal. This compression is achieved

by evenly tightening each bolt slightly in turn to an adequate tightening torque of 10 Nm. Check that the gasket does not protrude more than 5 mm from the space between the flange and the hatch. Tightness should be checked regularly.

6.3. Connecting a SOLAR PLUS valve

The following illustration shows how to connect the ESBE VTD322 valve used in SOLAR PLUS designs (Taken from the ESBE VTD322

manual). Consult the valve manual for further details.

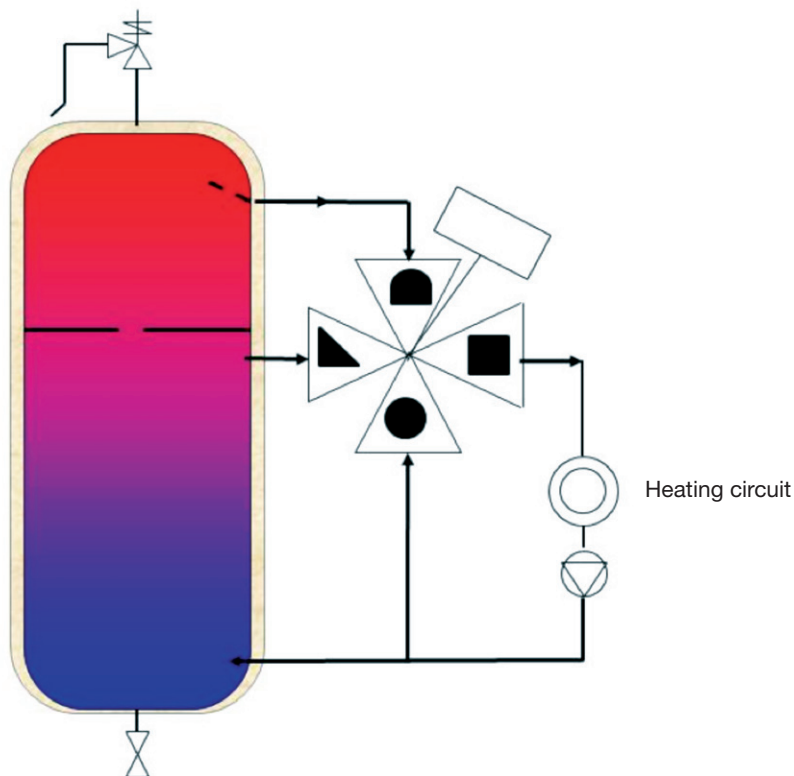


6.4. Using a BIVALENT four-way valve in a heating circuit

The following illustration shows arrangements for a heating circuit with ESBE VRB141 valve.

Please note the symbols shown in the connection diagram and the manner of connecting them. Consult the valve manual for further details.

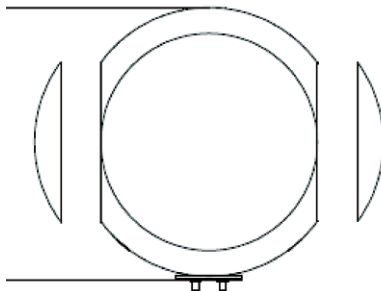
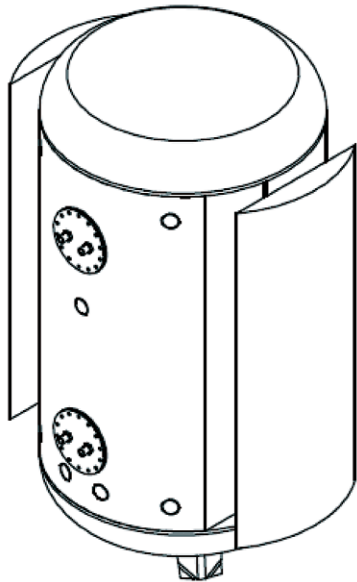
EN



6.5. Installation of separable sections

Separable sections are designed to facilitate tank installation at renovation sites or through small inlet openings, enabling the mounting of optimally large accumulators on site.

1. An accumulator in separable sections has detachable insulation pads that cannot be removed without dismantling the external covering plate of the tank. This requires removal of all drill screws. Special care should be taken at this stage to avoid damaging the covering plate.
2. The separate section pads become accessible after removing the covering plate. They are fastened to the accumulator with tape for transportation. Carefully detach the section pads and set them aside while moving the accumulator.
3. On detaching the section pads, the tank can be carried through a door roughly as wide as the diameter of the metal jacket. With the tank in position, the section pads may be reattached using urethane adhesive. Be careful not to use too much adhesive and check that the fastening hooks for the covering plate screws are in position after attaching the sections.
4. Carefully replace the outer covering plate. It is a good idea to use a binding cloth or similar aid to tighten the covering plate onto the urethane, but be careful not to damage the surface of the covering plate. For example, a cardboard protector can be placed under the binding cloth to avoid scratching the covering plate. Fasten the drill screws after correctly repositioning the covering plate.



A properly installed accumulator with separable sections has practically the same insulation properties as a normal accumulator. The most important aspect of conserving insulation is to take care when cementing the urethane segments back onto the tank. Separable sections are available for most round accumulators in the Akvaterm range.

Accumulator owners must ensure that this certificate is properly completed on installation!

Details of the tank and system

Tank number: _____ Tank designation _____

Address where installed: _____

System pressure: _____

Expansion tank size: _____

Forms of heating: _____

Heating element power: _____

Details of plumber

Name of firm: _____

Name of fitter: _____

Telephone number: _____

E-mail: _____

Date of plumbing in: ____ / ____ 20 ____

Signature of fitter: _____

Details of electrician

Name of firm: _____

Name of electrician: _____

Telephone number: _____

E-mail: _____

Electrical installation date: ____ / ____ 20 ____

Signature of electrician: _____

The following checks and actions have been taken

- ☐ Safety valve operation OK
- ☐ The fitter has instructed the user in operating the accumulator
- ☐ Pipe joints checked for tightness after installation

Akvaterm Oy grants a two (2) year warranty against defects in materials and workmanship on all newly purchased products that it manufactures, reckoned from the date of installation. Akvaterm Oy grants a 2-year warranty on accessories that it sells, in accordance with the warranty conditions of the product manufacturer. This warranty shall be valid against the accompanying warranty receipt (or receipt for payment) in accordance with the General Conditions for the Supply of Machinery and other Mechanical, Electrical and Electronic Equipment in Denmark, Finland, Norway and Sweden (NL 09).

The warranty shall include the costs of repairing damage caused to the product itself by defects in design, manufacturing and raw materials that are notified to and verified by the warrantor during the warranty period.

The warranty shall not cover defects caused by external factors, such as transportation or storage, carelessness or misuse, electrical or pipe installation, servicing, repair or other modification work performed by third parties, or other circumstances beyond the control of the warrantor.

The warranty shall not cover repairs of defects that are of no significance to product function, product installation, cleaning measures or guidance in operation. The warranty shall also not cover liability for consequential damage.

Warranty repairs shall be performed without charge. The warrantor must be notified without delay and no later than within 14 days of the appearance of a defect during the warranty period.

The warranty shall remain in force on condition that the product is used normally, and has been installed by an industry professional in compliance with the manufacturer's instructions. The warrantor shall be notified in writing of any change in ownership of the product during the warranty period. The warranty shall be valid in all Member States of the European Union. The warranty shall lapse if any details on the boilerplate have been deleted or altered.

Akvaterm Oy shall comply with the General Conditions for the Supply of Machinery and other Mechanical, Electrical and Electronic Equipment in Denmark, Finland, Norway and Sweden (NL 09).

Particular attention must be paid to the following aspects when assembling, installing or servicing a hot water tank:

Weight-related hazards

- The load arising from the weight of a full tank must be appreciated before installing the accumulator.
- Is it necessary to reinforce the supporting structure?

Fluid-related hazards

- The risks arising from fluids must be appreciated before installing, using or servicing the appliance.
- Fluids can cause damage if any leaks occur.

Heat-related hazards

- The exposed metal surfaces and contents of the accumulator, and the pipes, appliances and other accessories connected thereto may heat up to considerable temperatures, thereby causing a danger of burns.
- The fluid contained in the accumulator may also pose a danger of scalding.

Air-related hazards

- The accumulator must be fitted with adequate air outlet systems to ensure that no air pockets can form inside it.

Pressure-related hazards

- Misuse of the accumulator can pose substantial risks, and so adequate safety devices must be fitted to prevent excessive pressure.

Electrical hazards

- All electrical devices fitted to the accumulator must be professionally installed and serviced, and adequate electrical safety precautions must be taken when using them.

Risk of fire

- No naked flames or spark-generating tools may be used in the immediate vicinity of the accumulator.
- The materials used in the accumulator may cause a risk of fire.

Disconnecting

We recommend professional dismantling of the system. Ensure that the system has been depressurised and the fluid within has cooled before disconnecting couplings. An incorrectly dismantled accumulator may cause damage of the kind described above. Care must be taken to ensure lawful disposal of any chemicals added to the system.

Recycling

Metal components

- The metal jacket inside the accumulator insulation, connections, legs and any copper coils can all be recycled.

Plastic parts

- The plastic parts of the accumulator may either be recycled or incinerated as ordinary energy waste.

Insulation

- The accumulator insulation is energy waste.

AKVA NERO

Model	Diameter (mm)	Height (mm)	Capacity (l)	Standing loss (W)	Energy Efficiency Class
AKVA NERO 300	810	2100	284,0	78,0	C
AKVA NERO 500	900	2100	450,0	88,0	C
AKVA NERO 750	1050	2100	749,2	100,0	C
AKVA NERO 1000	1150	2150	958,4	106,0	C
AKVA NERO 1500	1350	2200	1486,4	159,0	C
AKVA NERO 2000	1500	2250	1972,4	175,0	C
AKVA NERO 300 SOLAR	810	2100	282,5	80,0	C
AKVA NERO 500 SOLAR	900	2100	448,5	90,0	C
AKVA NERO 750 SOLAR	1050	2100	746,1	102,0	C
AKVA NERO 1000 SOLAR	1150	2150	955,3	108,0	C
AKVA NERO 1500 SOLAR	1350	2200	1483,3	161,0	C
AKVA NERO 2000 SOLAR	1500	2250	1969,3	177,0	C

Models have been manufactured under Ecodesign Regulation 814/2013/EU, and the associated products bear a CE-marking.

AKVA GEO

Model	Diameter (mm)	Height (mm)	Capacity (l)	Standing loss (W)	Energy Efficiency Class
AKVA GEO 300	810	2100	281,0	64,0	B
AKVA GEO 500	900	2100	447,0	75,0	B
AKVA GEO 750	1050	2100	746,8	89,0	B
AKVA GEO 1000	1150	2150	955,4	96,0	B
AKVA GEO 1500	1350	2200	1483,4	125,0	C
AKVA GEO 2000	1500	2250	1969,4	139,0	C
AKVA GEO 300 SOLAR	810	2100	279,5	66,0	B
AKVA GEO 500 SOLAR	900	2100	445,5	77,0	B
AKVA GEO 750 SOLAR	1050	2100	743,7	91,0	B
AKVA GEO 1000 SOLAR	1150	2150	952,3	98,0	B
AKVA GEO 1500 SOLAR	1350	2200	1480,3	127,0	C
AKVA GEO 2000 SOLAR	1500	2250	1966,3	141,0	C
AKVA GEO 300 SOLAR PLUS	810	2100	278,0	68,0	B
AKVA GEO 500 SOLAR PLUS	900	2100	444,0	79,0	B
AKVA GEO 750 SOLAR PLUS	1050	2100	742,2	93,0	B
AKVA GEO 1000 SOLAR PLUS	1150	2150	950,8	100,0	B
AKVA GEO 1500 SOLAR PLUS	1350	2200	1478,8	129,0	C
AKVA GEO 2000 SOLAR PLUS	1500	2250	1964,8	143,0	C

Models have been manufactured under Ecodesign Regulation 814/2013/EU, and the associated products bear a CE-marking.

AKVA SOLAR

Model	Diameter (mm)	Height (mm)	Capacity (l)	Standing loss (W)	Energy Efficiency Class
AKVA SOLAR 300	810	2100	280,5	64,0	B
AKVA SOLAR 500	900	2100	446,5	75,0	B
AKVA SOLAR 750	1050	2100	744,7	89,0	B
AKVA SOLAR 1000	1150	2150	953,3	96,0	B
AKVA SOLAR 1500	1350	2200	1481,3	125,0	C
AKVA SOLAR 2000	1500	2250	1967,3	139,0	C
AKVA SOLAR 300 PLUS	810	2100	279,0	66,0	B
AKVA SOLAR 500 PLUS	900	2100	445,0	77,0	B
AKVA SOLAR 750 PLUS	1050	2100	743,2	91,0	B
AKVA SOLAR 1000 PLUS	1150	2150	951,8	98,0	B
AKVA SOLAR 1500 PLUS	1350	2200	1479,8	127,0	C
AKVA SOLAR 2000 PLUS	1500	2250	1965,8	141,0	C

Models have been manufactured under Ecodesign Regulation 814/2013/EU, and the associated products bear a CE-marking.

AKVA EGO

Model	Diameter (mm)	Height (mm)	Capacity (l)	Standing loss (W)	Energy Efficiency Class
AKVA EGO 500	810	1550	444,3	125,0	D
AKVA EGO 700	810	2050	632,8	142,0	D
AKVA EGO 500 SOLAR	810	1550	442,8	127,0	D
AKVA EGO 700 SOLAR	810	2050	629,7	144,0	D

Models have been manufactured under Ecodesign Regulation 814/2013/EU, and the associated products bear a CE-marking.

AKVANTTI

Model	Height (mm)	Width (mm)	Depth (mm)	Capacity (l)	Standing loss (W)	Energy Efficiency Class
AKVANTTI 1400 EK	1660	1630	810	1305,9	191,0	D
AKVANTTI 1400 E	1660	1630	810	1310,5	191,0	D
AKVANTTI 2000 EK	1840	2060	810	1873,9	221,0	D
AKVANTTI 2000 E	1840	2060	810	1878,5	221,0	D

Models have been manufactured under Ecodesign Regulation 814/2013/EU, and the associated products bear a CE-marking.

AKVA B

Model	Diameter (mm)	Height (mm)	Capacity (l)	Standing loss (W)	Energy Efficiency Class
AKVA B 300	810	2100	289,2	69,0	C
AKVA B 500	900	2100	455,2	88,0	C
AKVA B 750	1050	2100	755,0	97,0	C
AKVA B 1000	1150	2150	963,6	103,0	B
AKVA B 1500	1350	2200	1491,6	156,0	C
AKVA B 2000	1500	2250	1977,6	172,0	C

Models have been manufactured under Ecodesign Regulation 814/2013/EU, and the associated products bear a CE-marking.



Certificate
No. 7657-01

Inspecta

Inspecta Sertifiointi Oy has granted this certificate as proof that the quality system of

Akvaterm Oy Kokkola

complies with the requirements of the standard

ISO 9001:2008, ISO 3834-2:2005

Certification covers

**Manufacturing and sales of HVAC tanks, pressure vessels
and associated products.**

The certificate is issued on 2014-06-23.

The certificate is valid until 2017-06-23.

Tomi Kasurinen, Managing Director

The certificate is valid on condition that the quality system of the organization remains in compliance with the aforementioned standard and the General Regulations ABC 200. The validity of the certificate can be checked on the Internet at www.inspecta.fi



ISO 9001
ISO 3834-2



Inspecta Sertifiointi Oy
P.O. Box 1000, Sörnäistenkatu 2
FI-00581 Helsinki, Finland
Tel. + 358 10 521 600



Inspecta

NE

Inspecta Sertifiointi Oy has granted this certificate as proof that the environmental management system of

Akvaterm Oy Kokkola

complies with the requirements of the standard

ISO 14001:2004

Certification covers

**Manufacturing and sales of HVAC tanks, pressure vessels
and associated products.**

The certificate is issued on 2014-06-23.

The certificate is valid until 2017-06-23.

Tomi Kasurinen, Managing Director

The certificate is valid on condition that the environmental management system of the organization remains in compliance with the aforementioned standard and the General Regulations ABC 200.

The validity of the certificate can be checked on the Internet at www.inspecta.fi



Inspecta Sertifiointi Oy
P.O. Box 1000, Sörnäistenkatu 2
FI-00581 Helsinki, Finland
Tel. +358 10 521 600

Certificate of conformity

This is to certify that the product that we have manufactured satisfies the conditions set for the product and for manufacturing.

Manufacturer:
AKVATERM OY
Jänismaantie 12
FI-67800 Kokkola, Finland

All tanks are designed and manufactured in accordance with paragraph 3 of Article 3 of the Pressure Equipment Directive 97/23/EC.

Pressure equipment and/or assemblies below or equal to the limits in sections 1.1, 1.2 and 1.3 and section 2 respectively must be designed and manufactured in accordance with the sound engineering practice of a Member State in order to ensure safe use. Pressure equipment and/or assemblies must be accompanied by adequate instructions for use and must bear markings to permit identification of the manufacturer or of his authorized representative established within the Community.

Such equipment and/or assemblies must not bear the CE marking referred to in Article 15.

All tanks have been designed and manufactured in compliance with standard SFS-EN 13445.

Our operations comply with quality management standard SFS-EN ISO 9001 and environmental management standard SFS-EN ISO 14001, with all welding work in manufacturing governed by an SFS-EN ISO 3834-2 certified quality assurance system.

The quality system is audited by Inspecta Sertifointi Oy.



Certificate of conformity

This is to certify that the product that we have manufactured satisfies the conditions set for the product and for manufacturing.

The certification concerns 300 – 2000 litre capacity steel hot water tanks manufactured under the AKVA NERO, AKVA SOLAR, AKVA GEO, AKVA EGO, AKVA B and AKVANTTI brand names.

Manufacturer:
AKVATERM OY
Jänismaantie 12, FI-67800 Kokkola, Finland

Design and manufacturing:

- in accordance with the sound engineering practice referred to in paragraph 3 of Article 3 of the Pressure Equipment Directive 97/23/EC
- applying Finnish standard SFS-EN 13445

Ekosuunnitteluvaatimukset:

- Regulation 814/2013/EU of 2 August 2013 implementing Directive 2009/125/EC of the European Parliament and of the Council with regard to ecodesign requirements for water heaters and hot water storage tanks

Regulation 814/2013/EU requires CE-marking of compliant products

Our operations have been certified under the ISO 9001:2008 quality management standard and the ISO 14001:2004 environmental management standard, with all welding work in manufacturing governed by an SFS-EN ISO 3834-2:2005 certified quality assurance system. These systems are audited by Inspecta Sertifiointi Oy.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Miia Laakso", written over a horizontal line.

Miia Laakso, Head of Quality Control

1. INLEDNING	41
2. TRANSPORT OCH TANKSPECIFIKATIONER	42
3. PLACERING	43
4. FÖRBEREDELSE INFÖR ANVÄNDNING	44
5. DRIFT OCH UNDERHÅLL	45
6. INSTALLATION	46
6.1. Installation av elpatron	47
6.2. Installation av slinga med rörfläns eller blindfläns i en lucka	47
6.3. Ansluta en SOLAR PLUS-ventil	48
6.4. Användning av en bivalent fyrvägsventil i en värmekrets	49
6.5. Installation av tank med löstagbara sektioner	50
7. INSTALLATIONS- OCH KONTROLLINTYG	51
8. GARANTIVILLKOR	52
9. FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER OCH ÅTERVINNING	53
10. EKODESIGN MODELLER OCH STILLESTÅNDSFÖRLUSTER	54
11. BILAGOR	55

Gratulerar till ditt köp av en pålitlig och anpassningsbar ackumulatortank från Akvaterm för ditt värmesystem.

Akvaterm har mer än 20 års erfarenhet av att tillverka ackumulatortankar. Vår tillverkningsprocess uppfyller kraven i kvalitetsstandarden SFS-EN ISO 9001 och miljöstandarden SFS-EN ISO 14001. Alla svetsprocesser i tillverkningen styrs av det certifierade kvalitetssäkringssystemet SFS-EN ISO 3834-2. Dessa system granskas av Inspecta Certifiointi Oy. Ackumulatortankens trycksäkerhet verifieras genom provtryckning i enlighet med tryckkärlsdirektivet.

Denna handbok är avsedd för både installatörer och användare av Akvaterms ackumulatortankar. Ägaren bör försäkra sig om att installationsintyget på sidan 45 blir korrekt ifyllt i samband med installationen!

Förvara denna handbok i det härför avsedda dokumentfacket på sidan av ackumulatortanken.

För mer information om Akvaterm och våra produkter, besök www.northmangroup.co.uk.

Tel. +44 845 862 7007

mail@northmangroup.co.uk
www.northmangroup.co.uk



Vi förbehåller oss rätten till ändringar.

Akkumulatortanken ska transporteras och förvaras stående. Särskild försiktighet måste iakttas för att undvika skador på utsidan av akkumulatortanken under eventuell horisontell transport. Att förse transportplattformen med exempelvis mineralullsskivor av lämplig tjocklek kan förhindra skador på produkten.

För att lyfta och flytta akkumulatortanken, använd den medföljande lyftbygeln, alternativt gaffeltruck. Lyftbygeln som medföljer produkten är inslagen i plast på ovensidan av tanken. Alla tillbehör är förpackade på tankens ovensida.

Lyftbygeln ska vara ordentligt fastskruvad, ända till botten av gängan! Tanken får aldrig lyftas i lutande läge.

Eventuella klagomål om synliga transportskador måste anges på fraktsedeln och eventuella dolda skador ska rapporteras senast 6 dagar efter mottagandet av produkten.

Det finns en märkplåt på varje tank tillverkad av Akvaterm, som visar tillverkningsnummer och andra uppgifter som behövs i händelse av servicearbete eller beställning av tillbehör. Tillverkningsnumret kan användas för att spåra de material som använts vid tillverkning av tanken och detaljerna i dess konstruktion och tillverkning.

TILLVERKNINGSNUMMER



AKVA EXAMPLE 1000			
Valm.nro Tillv.nr Manufacturing no.	12345	Vuosi År Year	2013
Säiliö Tank Vessel		Kierukka Batteriberedare Coil	LK35
Max. lämpötila Max. temp. C	65		110
Min. lämpötila Min. temp. C	0		0
Max. käyttöpain Max. tryck/Mpa Max. pressure	0,15		1,0
Tilavuus Volym Volume	1000		
 AKVATERM OY Jänismaantie 12 FI-67800 Kokkola FINLAND			

Akkumulatortanken kan placeras i princip varsomhelst, så länge kraven i byggreglerna uppfylls.

Det är mycket viktigt att hänsyn tas till totalvikten av den fulla akkumulatortanken och att golvet förstärks om så krävs. Akkumulatortanken kan också fästas i en vägg, förutsatt att detta inte hindrar montering av anslutningar och underhållsarbeten. Det finns inget behov av mer utrymme ovanför akkumulatören än vad som krävs för att göra anslutningar.

Akkumulatören kan transporteras eller tillfälligt förvaras på sidan när den förs i läge. Om akkumulatören läggs på sidan när den förs i läge måste den diagonala längden (se bild) och höjden på installationsutrymmet beaktas när apparaten lyfts i upprätt läge. Beroende på tankens diameter kommer dess diagonallängd vara ca 10–15 procent längre än dess höjd.

Upp till 10 cm extra monteringshöjd kan göras tillgängliga genom att benen på akkumulatören kortas. Alternativt kan golvet försänkas för att rymma benen. Säkerställ att det finns tillräckligt med utrymme för dräneringsanslutningen under tanken.



Att kontrollera efter installationen:

- Övervaka när tanken fylls
- Avluftning
- Kontrollera säkerhetsventilens funktion
- Kontrollera förtrycket i expansionskärlet
- Kontrollera att alla anslutningar är täta
- Kontrollera att mätare, termostater och säkerhetsanordningar fungerar som de ska
- Observera gränsvärdena för maximalt tryck och temperatur (se märkplåten på produkten)

Det vatten som används för att fylla systemet bör vara så varmt som möjligt för att underlätta avluftning och minska värmeutvidgningen vid uppvärmningen. Bräddavloppet bör möjliggöra termisk expansion av vattnet och vara konstruerat så att inga fuktskador uppstår. Viktigt! Vattnet i ackumulatortanken måste kunna lagras och användas som varmvatten i hemmet. För mer information om vattenkvalitet, se kunskapsbanken på www.akvatern.fi.

Trycket i systemet får inte överstiga tankens maxtryck (se märkplåten på produkten). Isoleringen av rör ska göras efter att kopplingarna kontrollerats och får inte utföras på ett sätt som förhindrar senare servicearbete.

Vid tömning av systemet, se till att tillräckligt med ersättningsluft strömmar in i ackumulatortanken!

Det företag som installerar apparaten ska se till att användaren får instruktioner om hur den ska användas. På sidan 45 i den här handbo-

ken finns ett installations- och utbildningscertifikat som montören **MÅSTE Fylla i**. Vi rekommenderar att varje komponent i systemet märks upp, till exempel med klistermärken, så att användaren tydligt kan identifiera dem.

Värmesystemet måste ha tillräckligt många avluftningsventiler för att säkerställa att ackumulatortanken och systemet fungerar korrekt. I vissa fall kan det vara nödvändigt att släppa ut luft från en nyinstallerad ackumulator och systemet under flera dagar.

Systemets expansionskärl måste dimensioneras rätt och dess förtryck måste ställas in enligt tillverkarens instruktioner. Ackumulatortanken kan skadas om expansionskärlet är felaktigt dimensionerat eller installerat. Ackumulatortanken måste vara försedd med minst en trycksäkerhetsventil, och driften av denna ventil måste provas i enlighet med instruktioner från tillverkaren.

En ackumulatortank från Akvaterm kräver inte daglig service, men en **årlig inspektion** bör utföras.

Vid den årliga inspektionen bör alla anslutningar till ackumulatortanken kontrolleras:



Luckans tätningsytor

Plastlocket måste tas bort när en lucka ska inspekteras.

Kontakta omedelbart en rörmokare om du upptäcker en läcka eller annan avvikelse.

Att upprepade gånger fylla på ett värmesystem orsakar skada och behovet av att göra detta kan tyda på en läcka.

Felsökning

Det finns flera möjliga orsaker till tryckvariationer. De vanligaste orsakerna visas nedan. Kontakta det företag som installerat apparaten eller ett lokalt VVS-företag om du observerar något av följande fel.

- En läcka i systemet
- Expansionskärlet är feldimensionerat eller dess förtryck är felaktigt
- Vattnet i systemet kokar
- Luft i systemet
- Tryckmätaren fungerar inte som den ska



Anslutning

Om ackumulatortanken behöver fyllas på finns det förmodligen en läcka i systemet.

Tillbehör och material som levereras tillsammans med ackumulatortanken måste installeras av en kvalificerad professionell montör i enlighet med tillverkarens instruktioner, gängse försiktighetsåtgärder och lagstadgade regler. Leverantören ska omedelbart underrättas om eventuella problem med dessa tillbehör uppstår.

Alla VVS- och elarbeten i samband med installationen av ackumulatortanken måste utföras av ett kompetent företag.

Vid installationen ska ett tillräckligt antal termometrar monteras och plats göras för efterföljande isolering vid rörkopplingar. Ackumu-

latortankens rörkopplingar, luckor och andra anslutningar måste isoleras för att minimera värmeförluster.

6.1. Installation av elpatron

Akvaterm rekommenderar tätningsgarn (hampa) och rörmokarkitt vid installation av elpatron, även om olika gummipackningar också kan användas. Använd en särskild hylsnyckel för elpatron.

Anvisning för tätning:

- Rugga upp garnet med en bågfil eller tång för att förhindra att hampan vrider sig när du drar åt. Applicera kitt på yttre gängen så att gängen fylls och jämna ytan.
- Sträck garnet för hand och sprid ut fibrerna.
- Linda tätningsgarnet jämnt och hårt. Börja i slutet av elpatronens gänga och linda i gängspårets riktning längs hela

dess längd. Tätningsgarnet ska fylla upp gängspåret med gängtopparna synliga.

- Applicera ett tunt och jämnt lager kitt på garnet. Kontrollera att garnet inte har kontakt med elpatronens ände.
- Skruva fast elpatronen och ta bort överflödigt kitt med en trasa eller stålborste.
- Kontrollera regelbundet att anslutningen är tät. Elpatronsanslutningen är försedd med ett fabriksmonterat läckageskydd som alltid ska sitta på plats. Läckageskyddet avleder eventuella läckor till utsidan av tanken där de snabbt kan upptäckas.

6.2. Installation av slinga med rörfläns eller blindfläns i en lucka

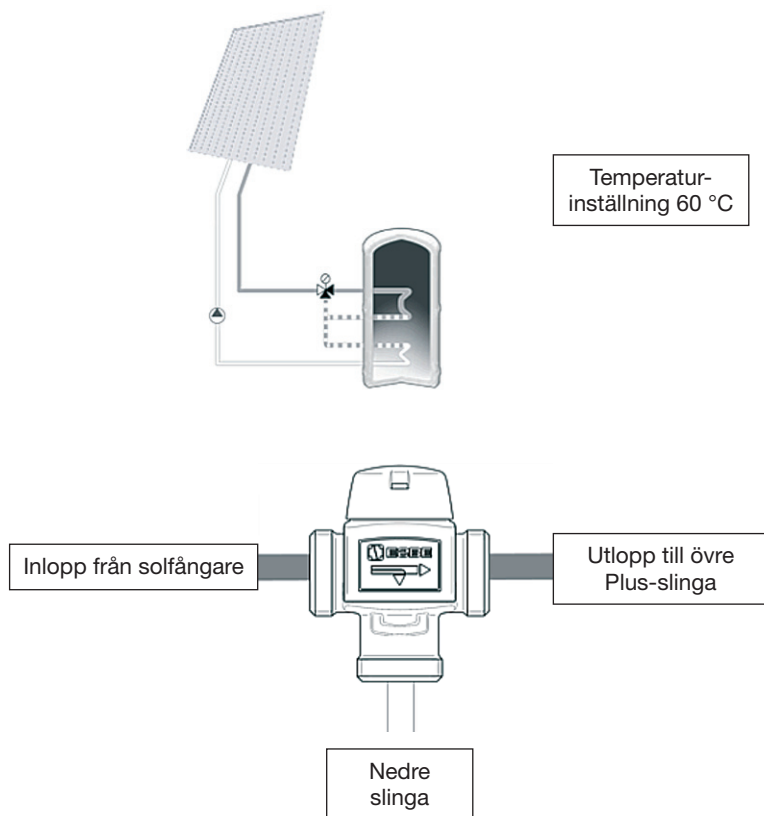
Vi rekommenderar att du använder styrtstift för att placera packningen och slingan optimalt. En korrekt komprimerad silikonpackning från tillverkaren för användning i den aktuella luckan ger en tillräcklig tätning. Denna komprime-

ring uppnås genom att varje bult växelvis dras åt till ett åtdragningsmoment på 10 Nm. Kontrollera att packningen inte sticker ut mer än 5 mm från utrymmet mellan flänsen och luckan. Anslutningen bör kontrolleras regelbundet.

6.3. Ansluta en SOLAR PLUS-ventil

Följande bild visar hur du ansluter ventilen ESBE VTD322, som används i värmesystem med SOLAR PLUS (bilder hämtade från instal-

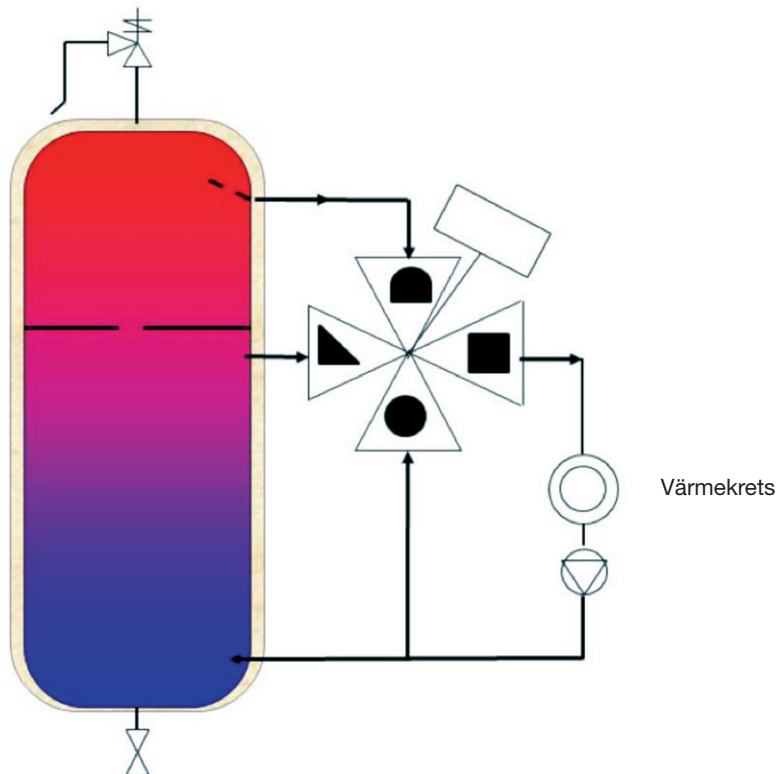
lationsmanual för ESBE VTD322). För mer information, se ventilens manual.



6.4. Användning av en bivalent fyrvägsventil i en värmekrets

Följande bild visar en värmekrets med fyrvägsventilen ESBE VRB141.

Observera symbolerna som visas i kopplings-schemat och hur de ansluts. För mer information, se ventilens manual.

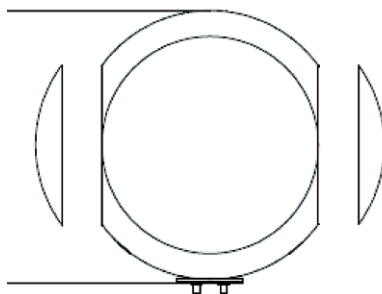
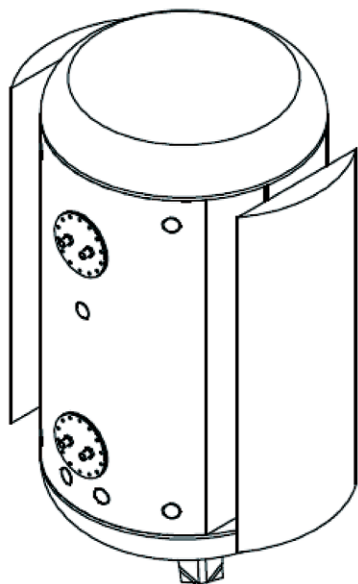


6.5. Installation av tank med löstagbara sektioner

En ackumulatortank med löstagbara sektioner underlättar installationen vid renoveringar eller på platser med trånga dörröppningar och möjliggör montering av en ackumulatortank med optimal storlek.

1. Dessa ackumulatortankar har sektioner med löstagbar isolering under täckplåten. Samtliga skruvar måste lossas när täckplåten tas bort. Var försiktig så att inte täckplåten skadas.
2. De löstagbara sektionerna är tejpade för att undvika transportskador. Lossa sektionerna försiktigt och ställ dem åt sidan medan tanken flyttas.
3. När sektionerna lossats kan tanken tas in genom dörröppningar med ungefär samma bredd som metallhöljet. När tanken är på plats kan sektionerna åter fästas med uretanlim. Använd inte för mycket lim och kontrollera att fästena för täckplattans skruvar är på plats.
4. Sätt försiktigt tillbaka täckplåten. Det är en bra idé att använda ett spännband eller liknande för att dra åt täckplattan mot limmet, men var noga med att inte skada täckplåtens yta. Ett tips är att sätta en bit kartong under spännbandet för att undvika repor. Fäst skruvarna när täckplåten är på plats.

En korrekt installerad ackumulatortank med löstagbara sektioner har i princip samma isoleringsegenskaper som en normal tank. Det viktigaste ur isoleringssynpunkt är att vara noga med att isoleringssektionerna hamnar rätt när du limmar fast dem. De flesta runda ackumulatortankar från Akvaterm kan beställas med löstagbara sektioner.



Akkumulatortankens ägare måste se till att detta certifikat är korrekt ifyllt efter installationen!

Information om produkten och systemet

Tank nummer: _____ Produktbeteckning: _____

Adress, installationsplats: _____

Systemtryck: _____

Expansionskärl, storlek: _____

Uppvärmningsmetod: _____

Värmeelement, effekt: _____

Information om VVS-installatör

Företag: _____

Namn: _____

Telefon: _____

E-post: _____

Installationsdatum, VVS: _____ / _____ 20 _____

Underskrift: _____

Information om elinstallatör

Företag: _____

Namn: _____

Telefon: _____

E-post: _____

Installationsdatum, el: _____ / _____ 20 _____

Underskrift, elektriker: _____

Följande kontroller och åtgärder har vidtagits

☐

Säkerhetsventil drift OK

☐

Montören har instruerat användaren om hur ackumulatortanken används

☐

Rörkopplingar kontrollerade för täthet efter installationen

Akvaterm Oy lämnar två (2) års garanti mot material- och tillverkningsfel på alla nya produkter räknat från installationsdatum. Akvaterm Oy lämnar en 2-års garanti på tillbehör, i enlighet med tillverkarens garantivillkor. Garantin gäller mot uppvisande av medföljande garantibevis (eller kvitto för betalningen) i enlighet med de allmänna villkoren för leverans av maskiner och annan mekanisk, elektrisk och elektronisk utrustning i Danmark, Finland, Norge och Sverige (NL 09).

Garantin omfattar kostnaderna för att reparera skador på produkten som uppkommit på grund av konstruktions-, tillverknings- och materialfel som anmälts till och kontrollerats av garantigivaren under garantiperioden.

Garantin omfattar inte fel som orsakats av yttre faktorer, såsom transport eller lagring, slarv eller felaktig användning, elektrisk installation eller rörinstallation, service, reparation eller annat förändringsarbete som utförts av tredje part, eller andra omständigheter som ligger utanför garantigivarens kontroll.

Garantin omfattar inte reparationer av fel som är utan betydelse för produktens funktion, produktinstallation, rengöringsåtgärder eller driftsinstruktion. Garantin omfattar inte följdskador.

Garantireparationer utförs utan kostnad. Garantigivaren ska meddelas utan dröjsmål och senast inom 14 dagar efter uppkomsten av en defekt under garantiperioden.

Garantin gäller under förutsättning att produkten används normalt, och har installerats av en yrkesman i enlighet med tillverkarens anvisningar. Om produkten byter ägare under garantiperioden ska garantigivaren meddelas skriftligen om detta. Garantin gäller i alla medlemsstater i Europeiska unionen. Garantin upphör att gälla om någon av uppgifterna på märkplåten har tagits bort eller ändrats.

Akvaterm Oy följer de allmänna villkoren för leverans av maskiner och annan mekanisk, elektrisk och elektronisk utrustning i Danmark, Finland, Norge och Sverige (NL 09).

Särskild uppmärksamhet bör ägnas åt följande aspekter vid montering, installation eller service av en varmvattentank:

Viktrelaterade risker

- Belastningen till följd av tyngden av en full tank måste uppskattas innan ackumulatorn installeras.
- Behöver den bärande konstruktionen förstärkas?

Vätskerelaterade risker

- Risken för läckage och fuktskador måste uppskattas innan apparaten installeras, används eller servas.
- Vätskor kan orsaka skador om läckage uppstår.

Värmerelaterade risker

- Exponerade metallytor, rör, anordningar och andra tillbehör som är anslutna till ackumulatortanken kan bli mycket varma och orsaka brännskador.
- Vätskan i ackumulatorn kan också utgöra en risk för skällning.

Luftrelaterade risker

- Ackumulatortanken måste utrustas med lämpligt luftutlopp för att säkerställa att inga luftfickor uppstår.

Tryckrelaterade risker

- Felaktig användning av ackumulatorn kan innebära stora risker. Tillräckliga säkerhetsanordningar måste monteras för att förhindra övertryck.

El-relaterade risker

- Installation och service av elektrisk utrustning som ansluts till ackumulatorn måste utföras av en behörig elinstallatör och adekvata försiktighetsåtgärder måste vidtas när utrustningen används.

Brandrisk

- Verktyg som genererar öppna lågor eller gnistor får inte användas i omedelbar närhet av ackumulatorn, då ackumulatortanken kan fatta eld.

Frånkoppling

Vi rekommenderar att nedmonteringen utförs av fackman. Se till att systemet inte är under tryck och att vätskan i tanken har svalnat innan kopplingarna tas bort. Felaktig nedmontering av ackumulatortanken kan orsaka skador av de slag som beskrivits ovan. Eventuella kemikalier i systemet måste kasseras i enlighet med lokala bestämmelser.

Återvinning

Metalldelar

- Metallmanteln innanför isoleringen, anslutningar, ben och eventuella kopparspolar kan återvinnas.

Plastdelar

- Ackumulatortankens plastdelar kan antingen återvinnas eller brännas som vanligt energifall.

Isolering

- Isoleringen i ackumulatortanken är energifall.

AKVA NERO

Modell	Diameter (mm)	Höjd (mm)	Kapacitet (l)	Stilleståndsförlust (W)	Energieffektivitetsklass
AKVA NERO 300	810	2100	284,0	78,0	C
AKVA NERO 500	900	2100	450,0	88,0	C
AKVA NERO 750	1050	2100	749,2	100,0	C
AKVA NERO 1000	1150	2150	958,4	106,0	C
AKVA NERO 1500	1350	2200	1486,4	159,0	C
AKVA NERO 2000	1500	2250	1972,4	175,0	C
AKVA NERO 300 SOLAR	810	2100	282,5	80,0	C
AKVA NERO 500 SOLAR	900	2100	448,5	90,0	C
AKVA NERO 750 SOLAR	1050	2100	746,1	102,0	C
AKVA NERO 1000 SOLAR	1150	2150	955,3	108,0	C
AKVA NERO 1500 SOLAR	1350	2200	1483,3	161,0	C
AKVA NERO 2000 SOLAR	1500	2250	1969,3	177,0	C

Modellen uppfyller kraven enligt ekodesignförfordningen EU 814/2013 och tillhörande produkter är CE-märkta.

AKVA GEO

Modell	Diameter (mm)	Höjd (mm)	Kapacitet (l)	Stilleståndsförlust (W)	Energieffektivitetsklass
AKVA GEO 300	810	2100	281,0	64,0	B
AKVA GEO 500	900	2100	447,0	75,0	B
AKVA GEO 750	1050	2100	746,8	89,0	B
AKVA GEO 1000	1150	2150	955,4	96,0	B
AKVA GEO 1500	1350	2200	1483,4	125,0	C
AKVA GEO 2000	1500	2250	1969,4	139,0	C
AKVA GEO 300 SOLAR	810	2100	279,5	66,0	B
AKVA GEO 500 SOLAR	900	2100	445,5	77,0	B
AKVA GEO 750 SOLAR	1050	2100	743,7	91,0	B
AKVA GEO 1000 SOLAR	1150	2150	952,3	98,0	B
AKVA GEO 1500 SOLAR	1350	2200	1480,3	127,0	C
AKVA GEO 2000 SOLAR	1500	2250	1966,3	141,0	C
AKVA GEO 300 SOLAR PLUS	810	2100	278,0	68,0	B
AKVA GEO 500 SOLAR PLUS	900	2100	444,0	79,0	B
AKVA GEO 750 SOLAR PLUS	1050	2100	742,2	93,0	B
AKVA GEO 1000 SOLAR PLUS	1150	2150	950,8	100,0	B
AKVA GEO 1500 SOLAR PLUS	1350	2200	1478,8	129,0	C
AKVA GEO 2000 SOLAR PLUS	1500	2250	1964,8	143,0	C

Modellen uppfyller kraven enligt ekodesignförfordningen EU 814/2013 och tillhörande produkter är CE-märkta.

AKVA SOLAR

Modell	Diameter (mm)	Höjd (mm)	Kapacitet (l)	Stilleståndsförlust (W)	Energieffektivitetsklass
AKVA SOLAR 300	810	2100	280,5	64,0	B
AKVA SOLAR 500	900	2100	446,5	75,0	B
AKVA SOLAR 750	1050	2100	744,7	89,0	B
AKVA SOLAR 1000	1150	2150	953,3	96,0	B
AKVA SOLAR 1500	1350	2200	1481,3	125,0	C
AKVA SOLAR 2000	1500	2250	1967,3	139,0	C
AKVA SOLAR 300 PLUS	810	2100	279,0	66,0	B
AKVA SOLAR 500 PLUS	900	2100	445,0	77,0	B
AKVA SOLAR 750 PLUS	1050	2100	743,2	91,0	B
AKVA SOLAR 1000 PLUS	1150	2150	951,8	98,0	B
AKVA SOLAR 1500 PLUS	1350	2200	1479,8	127,0	C
AKVA SOLAR 2000 PLUS	1500	2250	1965,8	141,0	C

Modellen uppfyller kraven enligt ekodesignförfordningen EU 814/2013 och tillhörande produkter är CE-märkta.

AKVA EGO

Modell	Diameter (mm)	Höjd (mm)	Kapacitet (l)	Stilleståndsförlust (W)	Energieffektivitetsklass
AKVA EGO 500	810	1550	444,3	125,0	D
AKVA EGO 700	810	2050	632,8	142,0	D
AKVA EGO 500 SOLAR	810	1550	442,8	127,0	D
AKVA EGO 700 SOLAR	810	2050	629,7	144,0	D

Modellen uppfyller kraven enligt ekodesignförfordningen EU 814/2013 och tillhörande produkter är CE-märkta.

AKVANTTI

Modell	Höjd (mm)	Bredd (mm)	Djup (mm)	Kapacitet (l)	Stilleståndsförlust (W)	Energieffektivitetsklass
AKVANTTI 1400 EK	1660	1630	810	1305,9	191,0	D
AKVANTTI 1400 E	1660	1630	810	1310,5	191,0	D
AKVANTTI 2000 EK	1840	2060	810	1873,9	221,0	D
AKVANTTI 2000 E	1840	2060	810	1878,5	221,0	D

Modellen uppfyller kraven enligt ekodesignförfordningen EU 814/2013 och tillhörande produkter är CE-märkta.

AKVA B

Modell	Diameter (mm)	Höjd (mm)	Kapacitet (l)	Stilleståndsförlust (W)	Energieffektivitetsklass
AKVA B 300	810	2100	289,2	69,0	C
AKVA B 500	900	2100	455,2	88,0	C
AKVA B 750	1050	2100	755,0	97,0	C
AKVA B 1000	1150	2150	963,6	103,0	B
AKVA B 1500	1350	2200	1491,6	156,0	C
AKVA B 2000	1500	2250	1977,6	172,0	C

Modellen uppfyller kraven enligt ekodesignförfordningen EU 814/2013 och tillhörande produkter är CE-märkta.



Inspecta

SV

Inspecta Sertifiointi Oy har beviljat detta certifikat, vilket intygar att organisationen

Akvaterm Oy Kokkola

har ett kvalitetssystem i överensstämmelse med standarden

ISO 9001:2008, ISO 3834-2:2005

Certifieringen omfattar följande verksamhet

**Tillverkning och försäljning av VVS-tankar, tryckkärl
och tillhörande produkter.**

Certifikatet är beviljat 2014-06-23.

Detta certifikat gäller t.o.m. 2017-06-23.

Tomi Kasurinen, verkställande direktör

Certifikatet förutsätter att organisationens kvalitetssystem är i överensstämmelse med den
ovannämnda standarden och kraven i ABC 200.
Certifikatets giltighet kan verifieras på hemsidan www.inspecta.fi



ISO 9001
ISO 3834-2



Inspecta Sertifiointi Oy
P.O. Box 1000, Sörnäistenkatu 2
FI-00531 Helsinki, Finland
Tel. +358 10 521 600



Certifikat
nr. 7658-01

Inspecta

SV

Inspecta Sertifiointi Oy har beviljat detta certifikat, vilket intygar att organisationen

Akvaterm Oy Kokkola

har ett miljöledningssystem i överensstämmelse med standarden

ISO 14001:2004

Certifieringen omfattar följande verksamhet

**Tillverkning och försäljning av VVS-tankar, tryckkärl
och tillhörande produkter.**

Certifikatet är beviljat 2014-06-23.

Detta certifikat gäller t.o.m. 2017-06-23.

Tomi Kasurinen, verkställande direktör

Certifikatet förutsätter att organisationens miljöledningssystem är i överensstämmelse med
den ovannämnda standarden och kraven i ABC 200.
Certifikatets giltighet kan verifieras på hemsidan www.inspecta.fi



ISO 14001



Inspecta Sertifiointi Oy
P.O. Box 1000, Sörnäistenkatu
FI-00581 Helsinki, Finland
Tel. +358 10 521 600



Intyg om överensstämmelse

SV

Härmed intygas att den produkt som vi har tillverkat uppfyller villkoren för produkten och för tillverkning.

Tillverkare:
AKVATERM OY
Haralandvägen 12
FI-67800 Karleby, Finland

Alla tankar är konstruerade och tillverkade enligt de krav som ställs i punkt 3 i artikel 3 i tryckkärlsdirektivet 97/23/EG. Tryckutrustning och/eller aggregat med värden under eller lika med gränsvärdena i avsnitten 1.1, 1.2 och 1.3 och avsnitt 2 skall, i syfte att säkerställa en säker användning, konstrueras och tillverkas i enlighet med god teknisk praxis i en medlemsstat. Tryckutrustning och/eller aggregatet skall åtföljas av tillräckliga instruktioner för användning och vara märkt för att identifiera tillverkaren eller dennes representant inom gemenskapen. Sådan utrustning och/eller aggregat får inte vara försedd med CE-märkning som avses i artikel 15.

Alla tankar har konstruerats och tillverkats i enlighet med standarden SFS-EN 13445.

Vår tillverkningsprocess uppfyller kraven i kvalitetsstandarden SFS-EN ISO 9001 och miljöstandarden SFS-EN ISO 14001. Alla svetsprocesser i tillverkningen styrs av det certifierade kvalitetssäkringssystemet SFS-EN ISO 3834-2. Kvalitetssystemet granskas av Inspecta Sertifiointi Oy.

Intyg om överensstämmelse

Härmed intygas att den produkt som vi har tillverkat uppfyller villkoren för produkten och för tillverkning.

Intyget avser alla varmvattentankar i stål med 300 – 2000 liters kapacitet som marknadsförs under namnen AKVA NERO, AKVA SOLAR, AKVA GEO, AKVA EGO, AKVA B och AKVANTTI.

Tillverkare:
AKVATERM OY
Haralandvägen 12, FI-67800 Karleby, Finland

Konstruktion och tillverkning:

Alla tankar är konstruerade och tillverkade enligt de krav som ställs i punkt 3 i artikel 3 i tryckkärlsdirektivet 97/23/EG samt i enlighet med standarden SFS-EN 13445.

Ekodesignkrav:

Förordning (EU) nr 814/2013 av den 2 augusti 2013 om genomförande av Europaparlamentets och rådets direktiv 2009/125/EG med avseende på krav på ekodesign för varmvattenberedare och ackumulatortankar.

Enligt förordning (EU) nr 814/2013 ska överensstämmande produkter vara CE-märkta.

Vår verksamhet är certifierad mot kvalitetsstandarden ISO 9001:2008 och miljöstandarden ISO 14001:2004. Alla svetsprocesser i tillverkningen styrs av det certifierade kvalitetssäkringssystemet SFS-EN ISO 3834-2:2005. Kvalitetssystemen granskas av Inspecta Sertifiointi Oy.



Miia Laakso, Kvalitetskontrollchef

1. ALLGEMEINES	60
2. TRANSPORT UND BEHÄLTERDATEN	61
3. ANBRINGUNG	62
4. INBETRIEBNAHME	63
5. BETRIEB UND WARTUNG	64
6. MONTAGEANWEISUNGEN	65
6.1. Einbau des Widerstands	66
6.2. Einbau einer Wendel mit Flansch oder eines Blindflansches an die Handklappe	66
6.3. Anschluss des SOLAR PLUS-Ventils	67
6.4. Ausführung des Heizkreislaufs mit BIVALENT-Vierwegeventil	68
6.5. Einbau der losen Segmente	69
7. MONTAGE- UND PRÜFBESCHEINIGUNG	70
8. GARANTIEBEDINGUNGEN	71
9. SICHERHEITSMASSNAHMEN UND RECYCLING	72
10. ECODESIGN BEHÄLTERMODELLE UND WARMHALTEVERLUSTE	73
11. ANLAGEN	74

Sie haben mit dem Kauf des zuverlässigen und anpassungsfähigen Akvaterm-Speichers einen guten Entschluss gefasst.

Akvaterm Oy hat mehr als 20 Jahre Erfahrung mit der Herstellung von Warmwasserspeichern. Bei der Tätigkeit des Unternehmens werden der SFS-EN ISO 9001-Qualitätsstandard und der SFS-EN ISO 14001-Umweltsystemstandard eingehalten. Die Schweißung findet unter Einhaltung des Qualitätssystems für Schweißung SFS-EN ISO 3834-2 statt. Die Audits werden von Inspecta Sertifiointi Oy ausgeführt. Die Drucksicherheit des Speichers wird mit einem Drucktest entsprechend der Druckgerätrichtlinie sichergestellt.

Diese Betriebs- und Montageanweisung ist sowohl für die Monteure als auch Benutzer des Speichers bestimmt.

Dieses Handbuch stets in dem am Speicher vorhandenen Fach aufbewahren, damit es immer geschützt und zur Hand ist.

Auf den Internetseiten von Akvaterm Oy www.northmangroup.co.uk gibt es zusätzliche Informationen über uns und unsere Produkte.

Tel. +44 845 862 7007

mail@northmangroup.co.uk
www.northmangroup.co.uk



Recht auf Änderungen vorbehalten.

Der Speicher sollte stets stehend und gut geschützt transportiert werden. Wenn der Speicher liegend transportiert werden muss, muss dafür gesorgt werden, dass der Mantel des Speichers nicht beschädigt wird. Eine Beschädigung kann durch Ausstatten der Transportunterlage mit einer ausreichend dicken Steinwollplatte verhindert werden.

Wir empfehlen, den Speicher an der Hebeöse oder mit einem Gabelstapler zu heben und zu verlegen. Mit jedem Speicher wird eine Hebeöse geliefert, die am Oberteil des Speichers in Folie verpackt befestigt ist. Eventuelles Zubehör ist auf dem Speicher verpackt.

Bei der Montage der Hebeöse muss insbesondere darauf geachtet werden, dass sie sorgfältig in das Gewinde und bis zum Anschlag gedreht wird! Schiefes Heben ist verboten.

Mögliche Bemerkungen über sichtbare Transportschäden müssen in den Frachtbrief eingetragen werden und verborgene Schäden müssen spätestens innerhalb von 6 Tagen gemeldet werden.

Jeder von Akvaterm Oy gefertigte Speicher ist mit einem Behälterschild versehen. Das Schild gibt die Fertigungsnummer sowie sonstige Daten an, die bei möglichen Wartungsarbeiten oder bei Beschaffung von Zubehör benötigt werden. Anhand der Fertigungsnummer ist es möglich, die am Speicher verwendeten Werkstoffe zu identifizieren und die bei der Konstruktion und Fertigung des Behälters gesammelten Daten zu erhalten.

FERTIGUNGSNUMMER



AKVA BEISPIEL 1000			
Fertigungsnummer Tiliv.nr Manufacturing no.	12345	Jahr Ar Year	2013
Behälter Tank Vessel		Wendel Batteriberedare Coil	LK35
Max. Temperatur Max. temp. C	65		110
Min. Temperatur Min. temp. C	0		0
Max. Betriebsdruck Max. tryck/Mpa Max. pressure	0,15		1,0
Volumen Volym Volume	1000		
 AKVATERM OY Jänismaantie 12 FI-67800 Kokkola FINNLAND			

Für die Anbringung des Speichers gibt es keine großen Anforderungen, wenn nur mögliche mit dem Anbringungsort zusammenhängende Baupläne eingehalten werden.

Sehr wichtig ist es, dass die Gesamtmasse des Speichers mit Inhalt und der daraus resultierende Verstärkungsbedarf der Fußbodenplatten berücksichtigt werden. Der Speicher kann auch direkt an der Wand aufgestellt werden. Beim Aufstellen an der Wand muss sichergestellt werden, dass die Montage der Anschlüsse und die Wartungsmaßnahmen ausgeführt werden können. Oberhalb des Speichers ist nur der Platz für das Anbringen der Anschlüsse erforderlich.

Wenn der Speicher in das Gebäude gebracht wird, kann er vorübergehend auch liegend transportiert und aufbewahrt werden. Wenn der Speicher liegend in den Montage Raum gebracht wird, müssen die Länge der Schräglinie (siehe Abbildung) und die Höhe des Montage Raums beim Aufstellen des Speichers berücksichtigt werden. Die Länge der Schräglinie ist um 10-15 % größer als die Höhe, je nach Durchmesser des Speichers.

Es ist möglich, bis zu 10 cm mehr Montage Raum durch Kürzen der Füße zu erhalten oder entsprechend können am Fußboden Senkungen unter den Füßen gefertigt werden. Dabei muss ausreichend Raum für den Entleerungsstutzen vorgesehen werden.



Nach der Montage ist folgendes zu berücksichtigen:

- Füllen des Behälters überwachen
- Entlüften
- Funktion der Sicherheitsventile überprüfen
- Vordruck des Membrandehnbehälters sicherstellen
- Wasserdichtheit sämtlicher Stutzen sicherstellen
- Funktion der Messgeräte, Thermostate und Sicherheitsvorrichtungen überprüfen
- Den maximalen Konstruktionsdruck sowie Temperaturgrenzen des Behälters beachten (siehe Fertigungsschild)

Beim Füllen des Systems sollte das Wasser möglichst warm sein. Es erleichtert die Entlüftung des Systems und reduziert die bei der Erwärmung stattfindende Wärmedehnung. Die Wärmedehnung des Wassers muss auch aus dem Grund berücksichtigt werden, dass auch die Überlauffrohrlleitungen so gebaut werden müssen, dass das auslaufende Wasser keine Feuchtigkeitsschäden verursachen kann. Die Eignung des Wassers im Speicher zum Masse- als auch Nutzwasser muss sichergestellt werden! Weitere Informationen zu den Qualitätsanforderung finden Sie bei Bedarf in der Materialdatenbank der Internetseiten www.akvaterm.fi.

Der Druck des Systems darf den geplanten Konstruktionsdruck des Behälters nicht überschreiten (siehe Fertigungsschild). Die Isolierung muss erst nach Überprüfung der Anschlüsse vorgenommen werden und bei der Isolierung muss die Wartungsfähigkeit der Vorrichtungen berücksichtigt werden.

Beim Entleeren des Systems muss dafür gesorgt werden, dass der Speicher ungehindert Zuluft erhält.

Das die Montagen durchführende Unternehmen muss dafür sorgen, dass der Betreiber die erforderliche Einweisung für den Betrieb der Vorrichtungen erhält. Auf der Seite 61 befindet sich eine Montage- und Einweisungsbescheinigung, die die Monteure zum Abschluss der Einweisung **AUSFÜLLEN MÜSSEN**. Wir empfehlen das Markieren jeder Komponente des Systems zum Beispiel mit einem Aufkleber so deutlich, dass der Benutzer sie erkennt.

Das Heizsystem muss mit ausreichenden Entlüftungsventilen ausgestattet werden, damit die Funktionstüchtigkeit des Speichers und des Systems sichergestellt werden kann. Aus einem in Betrieb genommenen Speicher und System kann Luft mehrere Tage entweichen. Der an das System einzubauende Dehnbehälter muss richtig dimensioniert sein und der Vordruck entsprechend den Anweisungen des Herstellers des Dehnbehälters eingestellt sein. Ein Dehnbehälter, der falsch eingebaut ist und eine falsche Größe aufweist, ist für den Speicher schädlich. Der Speicher muss mindestens mit einem Drucksicherheitsventil ausgestattet werden und die Funktionstüchtigkeit des Ventils muss entsprechend den Anweisungen des Ventilherstellers getestet werden.

Die Akvaterm-Speicher benötigen keine tägliche Wartung, jedoch müssen die Speicher einer **jährlichen äußeren Inspektion** unterzogen werden.

Bei der jährlichen Inspektion müssen sämtliche zum Speicher geführten Anschlüsse überprüft werden:



Dichtungsflächen der Klappen



Stutzen

Die Überprüfung der Klappe setzt das Ausbauen des Kunststoffschutzes voraus.

Stets, wenn in den Speicher Wasser eingeleitet werden muss, muss von einer Leckage ausgegangen werden.

Wenn Leckagen oder sonstige Auffälligkeiten festgestellt werden, muss unverzüglich ein Experte für Heizungs-, Wasserleitungs- und Entlüftungstechnik kontaktiert werden.

- Das System hat gekocht
- Das System weist Luft auf
- Der Manometer funktioniert nicht richtig

Wiederholter Bedarf an Zusatzwasser in das Heizungssystem beschädigt das System und kann ein Anzeichen einer Leckage sein.

Die Montage und der Betrieb des bei der Lieferung des Speichers gelieferten Sonderzubehörs oder sonstigen Zubehörs findet entsprechend den vom Hersteller gegebenen Anweisungen statt. Die Montage muss von einer professionellen Person ausgeführt werden. Gesetzlich vorgeschriebene Sicherheitsvorkehrungen und Bestimmungen müssen berücksichtigt werden und über Probleme aufgrund des Sonderzubehörs muss unverzüglich der Lieferant der Vorrichtung in Kenntnis gesetzt werden.

Probleme

Druckschwankungen können mehrere Ursachen haben. Unten sind die üblichsten aufgeführt. Wenn Sie einen genannten Mangel am Gerät feststellen, wenden Sie sich an die Firma, die den Speicher installiert hat oder an einen lokalen HKS-Installateur.

- Das System weist eine Leckage auf
- Der Dehnbehälter ist falsch dimensioniert oder der Vordruck ist falsch

Mit der Montage und Inbetriebnahme zusammenhängende Aufgaben der Heizungs-, Wasserleitungs- und Entlüftungstechnik und Elektrik müssen von Unternehmen der Branche durchgeführt werden.

Bei der Montage muss die ausreichende Anzahl von Thermometern sichergestellt und Isolierungsspiel bei der Ausführung von Rohr-

anschlüssen vorgesehen werden. Auch die Flanschanschlüsse, Handklappen und sonstige Stützen müssen isoliert werden, um die Minimierung der Wärmeverluste sicherzustellen.

6.1. Einbau des Widerstands

Akvaterm Oy empfiehlt, dass bei dem Einbau des Widerstands Dichtungsdraht (Hanf) und Kitt verwendet wird. Auf Wunsch können auch verschiedene Gummidichtungen eingesetzt werden, jedoch ist die oben beschriebene Dichtungsart die Empfehlung des Herstellers. Der Einbau sollte mit einem dafür bestimmten Widerstandsschlüssel vorgenommen werden.

Einsatz von Dichtungsdraht und Rohrkitt:

- Das Gewinde mit Eisensäge oder Zange aufrauen, um das Verdrehen des Hanfs beim Anziehen zu verhindern. Rohrkitt auf das Außengewinde auftragen, indem die Gewindenuten gefüllt werden und die Fläche geebnet wird.
- Den Dichtungsdraht von Hand gerade ziehen und die Fasern auseinander ausbreiten
- Dichtungsdraht gleichmäßig und fest drehen, beginnend vom Ende des Wider-

standsgewindes und entsprechend der Drehrichtung auf die gesamte Länge des Gewindes drehend. Die Gewindenut wird vom Dichtungsdraht gefüllt und die Spitzen des Gewindes bleiben sichtbar.

- Rohrkitt dünn und gleichmäßig auf den Draht auftragen. Darauf achten, dass vor dem Widerstandsende kein Draht vorhanden ist.
- Den Widerstand einbauen. Den überflüssigen Kitt mit einem Tuch oder einer Stahlbürste entfernen.
- Die Dichtheit des Anschlusses regelmäßig überprüfen. An den Widerstandsstützen wird bereits in der Fabrik ein Leckageschutz eingebaut, der stets angebracht bleiben sollte. Aufgrund des Leckageschutzes werden mögliche Leckagen außerhalb des Behälters geleitet und sind somit leicht festzustellen.

6.2. Einbau einer Wendel mit Flansch oder eines Blindflansches an die Handklappe

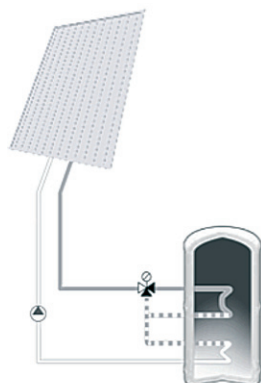
Bei der Montage einer Wendel mit Flansch wird die Verwendung von Führungsstiften empfohlen, mithilfe derer die Dichtung und die Wendel in eine optimale Stellung gebracht werden können. Für die Dichtung reicht eine vom Hersteller erhältliche, für die betreffende Klappe gefertigte Silikondichtung, wenn richtig gespannt, aus. Das Anziehen muss gleichmä-

ßig ausgeführt werden, indem jeder Bolzen ein wenig auf einmal angezogen wird. Ein ausreichendes Anziehmoment beträgt 10 Nm. Überprüfen, dass die Dichtung aus dem Raum zwischen dem Flansch und der Klappe nicht mehr als 5 mm hinausragt. Die Dichtheit muss regelmäßig überprüft werden.

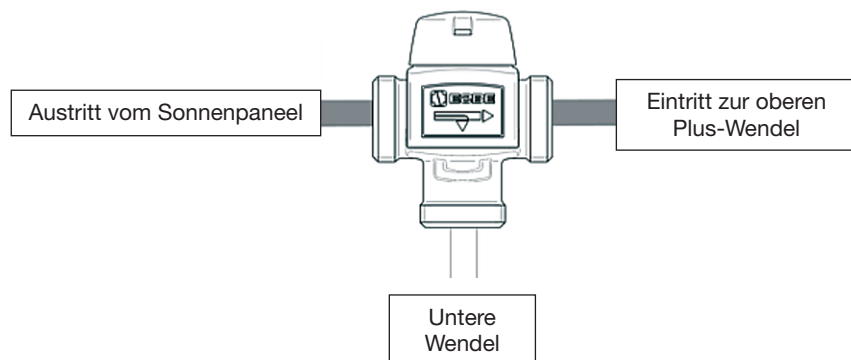
6.3. Anschluss des SOLAR PLUS-Ventils

In der untenstehenden Abbildung ist der Anschluss des bei den SOLAR PLUS-Ausführungen verwendeten Ventils dargestellt. Das Ventil

ist ESBE VTD322. (Quelle: ESBE VTD322 Betriebsanweisung). Siehe in der Betriebsanweisung des Ventils zusätzliche Informationen.



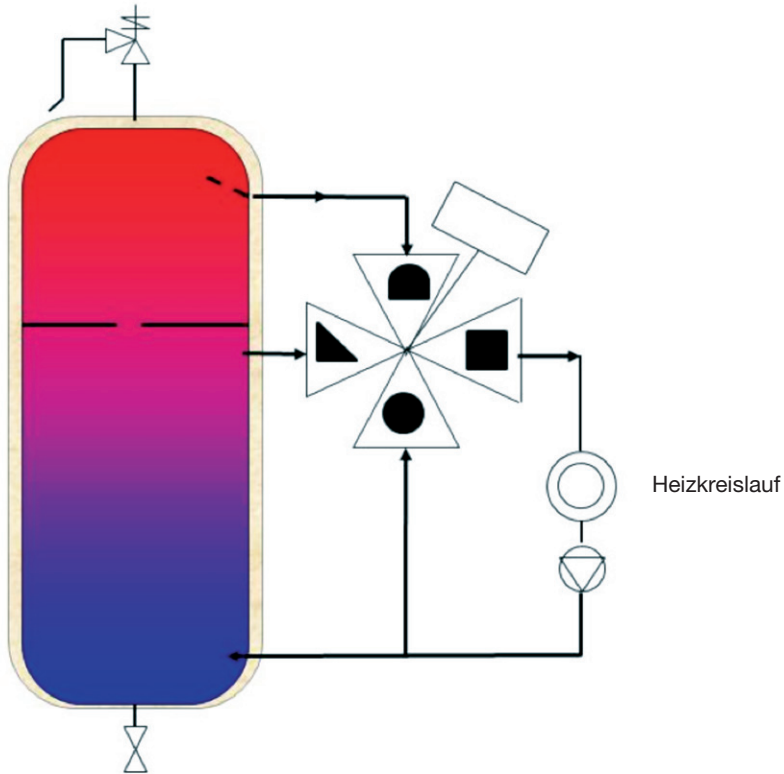
Einstelltemperatur
60 °C



6.4. Ausführung des Heizkreislafs mit BIVALENT-Vierwegeventil

In der untenstehenden Abbildung ist die Ausführung des Heizkreislafs mit ESBE VRB141-Ventil dargestellt.

Die in der Anschlussabbildung dargestellten Zeichen und die Anschlussart beachten. Siehe in der Betriebsanweisung des Ventils zusätzliche Informationen.

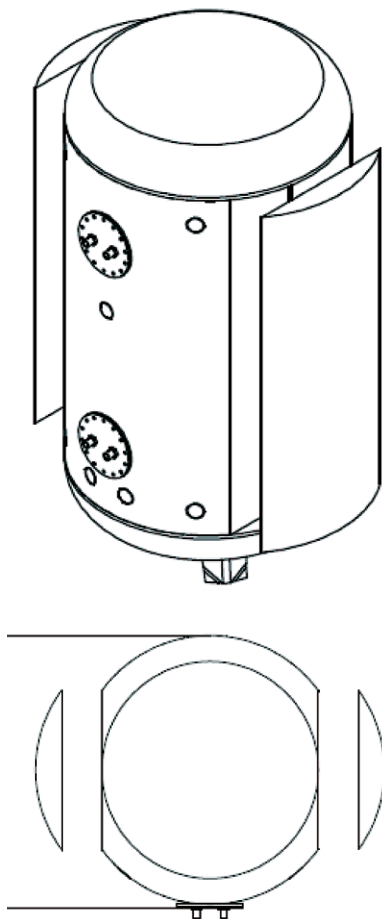


6.5. Einbau der losen Segmente

Die losen Segmente sind konstruiert, um das Transportieren von Behältern zu Sanierungsobjekten oder durch kleine Eintrittsöffnungen zu erleichtern. Mit ihrer Hilfe kann ein möglichst großer Speicher zur Montagestelle transportiert werden.

Ein gut montierter Speicher mit losen Segmenten weist praktisch gleiche Isolierungsfähigkeit wie ein normaler Speicher auf. Wichtig für die Erhaltung der Isolierungsfähigkeit ist das Kleben der Urethansegmente sorgfältig an den Behälter. Lose Segmente sind für die meisten runden Speicher von Akvaterm erhältlich.

1. Der Speicher mit losen Segmenten weist auszubauende Isolierungsstücke auf. Vor dem Ausbau der Stücke muss die Außenverschalung des Behälters abgebaut werden. Dafür werden sämtliche Bohrschrauben gelöst. Dabei muss sehr vorsichtig vorgegangen werden, damit das Verschalungsblech nicht beschädigt wird.
2. Nach dem Ausbau des Verschalungsblechs sind die losen Segmente zugänglich. Die losen Segmentstücke sind für den Transport mit Klebeband an dem Speicher befestigt. Die losen Segmentstücke vorsichtig abnehmen und für die Verlegung des Speichers zur Seite stellen.
3. Nachdem die losen Segmentstücke ausgebaut worden sind, kann der Behälter durch die Türöffnung hinein gebracht werden, deren Breite ca. gleich groß ist wie der Durchmesser des Metallmantels. Nachdem der Behälter in Position gebracht worden ist, können die losen Segmente an den Behälter wieder eingebaut werden. Für den Einbau wird Urethan benötigt, mit dem die Segmente angeklebt werden. Nicht zu viel Urethan nehmen. Nachdem die Segmente angeklebt worden sind, überprüfen, dass die Befestigungshäkchen für Blechschrauben angebracht worden sind.
4. Das Außenverschalungsblech vorsichtig einbauen. Beim Einbau empfiehlt es sich, eine Schlinge zur Hilfe zu nehmen, damit das Blech auf das Urethan gespannt werden kann. Die Beschichtung des Verschalungsblechs nicht beschädigen. Unter die Schlinge zum Beispiel einen Schutz aus Pappe legen, damit das Blech nicht zerkratzt wird. Wenn das Blech angebracht worden ist, können die Bohrschrauben befestigt werden.



Der Besitzer des Speichers muss dafür sorgen, dass diese Bescheinigung bei der Montage ausgefüllt wird!

Angaben des Behälters und des Systems

Behälternummer: _____ Bezeichnung des Behälters: _____

Adresse des Montageobjekts: _____

Druck des Systems: _____

Größe des Dehnbehälters: _____

Heizarten: _____

Leistung des Widerstands: _____

Angaben des HWE-Monteurs

Name des Unternehmens: _____

Name des Monteurs: _____

Telefonnummer: _____

E-Mail: _____

Datum der HWE-Montage: ____ / ____ 20 ____

Unterschrift des Monteurs: _____

Angaben des Elektromonteurs

Name des Unternehmens: _____

Name des Monteurs: _____

Telefonnummer: _____

E-Mail: _____

Datum der Elektromontage: ____ / ____ 20 ____

Unterschrift des Monteurs: _____

Folgende Inspektionen und Maßnahmen sind ausgeführt

☐

Funktion des Sicherheitsventils i. O.

☐

Der Benutzer des Speichers wurde vom Monteur für den Betrieb eingewiesen

☐

Dichtheitsprüfung der Rohranschlüsse nach der Montage ausgeführt

Akvaterm Oy gewährt für neu gekaufte von ihr gefertigte Produkte eine Garantie betreffend Material- und Fertigungsfehler von zwei (2) Jahren nach dem Montagedatum. Für das verkaufte Sonderzubehör gewährt Akvaterm Oy eine Garantie von 2 Jahren entsprechend den Garantiebedingungen des Produktherstellers. Die Garantie ist gegen den mitgelieferten Garantieschein (oder Kaufbeleg) entsprechend den allgemeinen Vertragsbedingungen der Metallindustrie (NL 09) gültig.

Die Garantie umfasst die Reparaturkosten der während der Garantiezeit dem Garanten gemeldeten und die von ihm festgestellten durch Konstruktions-, Fertigungs- und Rohstofffehler dem eigentlichen Produkt verursachten Schäden.

Die Garantie erstreckt sich nicht auf Mängel, die durch äußere Faktoren verursacht wurden. Hierzu gehören Transport oder Lagerung, Fahrlässigkeit oder unsachgemäße Verwendung, von Dritten ausgeführte Elektro- oder Klempnerarbeiten, Wartung, Reparaturarbeiten oder Änderungen oder sonstige, vom Garantiegeber unabhängige Gründe.

Die Garantie umfasst nicht die Reparatur von Fehlern, die für den Betrieb des Produkts unbedeutend sind, die Montage des Produkts, Reinigungsmaßnahmen und Betriebseinweisung. Die Garantie umfasst auch keine Verantwortung für mittelbare Schäden.

Die Garantiereparatur wird kostenlos ausgeführt. Wenn ein Fehler während der Garantiezeit festgestellt wird, muss er unverzüglich und spätestens innerhalb von 14 Tagen dem Garanten mitgeteilt werden.

Die Garantie ist gültig, vorausgesetzt, dass das Produkt sich im normalen Betrieb befindet, die Montage von einem Fachmann ausgeführt worden ist und bei der Montage die Anweisungen der Fabrik eingehalten worden sind. Wenn das Produkt während der Garantiezeit den Besitzer wechselt, muss es dem Garanten schriftlich mitgeteilt werden. Die Garantie hat in allen EU-Ländern Gültigkeit. Der Garantieanspruch erlischt, wenn die Angaben des Druckgerätschields entfernt oder geändert worden sind.

Akvaterm Oy befolgt die allgemeinen NL 09-Vertragsbedingungen der Finnischen Technologieindustrie.

Beim Zusammenbau, der Installation oder der Wartung des Warmwasserbehälters ist die Beachtung insbesondere folgender Punkte wichtig:

Gefahr durch Masse

- Vor Beginn der Installation des Brauchwasserbehälters ist die Belastung durch das Produkt und der darin enthaltenen Flüssigkeitsmasse zu beachten.
- Eine eventuell erforderliche Verstärkung der Fundamente muss berücksichtigt werden.

Gefahr durch Flüssigkeit

- Bei der Installation, dem Betrieb oder der Wartung muss die Gefahr durch Flüssigkeit berücksichtigt werden.
- Flüssigkeiten können bei einer Leckage einen Schaden verursachen.

Gefahr durch Wärme

- Die blanken Metalloberflächen und der Inhalt des Produkts sowie die daran angeschlossenen Rohre, Ausrüstungen und anderes Zubehör können sich stark erhitzen und somit eine Verbrennungs- bzw. Verbrühungsgefahr darstellen.
- Auch die Flüssigkeit im Produkt kann eine Verbrühungsgefahr verursachen.

Gefahr durch Luft

- Im Produkt müssen ausreichende Entlüftungseinrichtungen installiert werden, damit sich im Innern des Produkts keine Lufteinschlüsse ansammeln können.

Gefahr durch Druck

- Bei falscher Anwendung kann vom Produkt eine erhebliche Gefahr ausgehen. Daher müssen ausreichende Sicherheitseinrichtungen im Produkt installiert werden, um einen zu starken Druckanstieg zu verhindern.

Gefahr durch Elektrizität

- Am Produkt später angeschlossene elektrische Ausrüstung muss von einem Fachmann installiert und gewartet werden; bei deren Betrieb ist auf ausreichende elektrische Sicherheit zu achten.

Brandgefahr

- Offenes Feuer oder der Gebrauch von funkensprühenden Werkzeugen in unmittelbarer Nähe des Produkts ist verboten.
- Im Produkt befindliche Materialien können eine Brandgefahr darstellen.

Demontage von Verbindungen

Für die Demontage des Systems empfehlen wir, einen Fachmann zu beauftragen. Vor der Demontage muss sichergestellt werden, dass das System drucklos ist und die Flüssigkeit im Produkt abgekühlt ist. Wie im vorherigen Kapitel ausgeführt, kann ein unsachgemäß demontiertes Produkt Schäden verursachen. Falls dem System Chemikalien hinzugefügt wurden, muss sichergestellt werden, dass deren Entsorgung im Rahmen mit gesetzlichen Vorschriften erfolgt.

Recycling

Metallteile

- Die in der Isolierung des Brauchwasserbehälters befindliche Metallummantelung, die Verbindungsteile, Stellfüße und eventuelle Kupferspiralen sind sämtlich recycelbar.

Kunststoffteile

- Die im Brauchwasserbehälter enthaltenen Kunststoffteile können recycelt, aber auch als normaler thermisch verwertbarer Müll entsorgt werden.

Isolierung

- Die Isolierung des Brauchwasserbehälters ist thermisch verwertbarer Müll.

AKVA NERO

Bezeichnung	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Volumen (l)	Warmhalteverluste (W)	Energieeffizienzklasse
AKVA NERO 300	810	2100	284,0	78,0	C
AKVA NERO 500	900	2100	450,0	88,0	C
AKVA NERO 750	1050	2100	749,2	100,0	C
AKVA NERO 1000	1150	2150	958,4	106,0	C
AKVA NERO 1500	1350	2200	1486,4	159,0	C
AKVA NERO 2000	1500	2250	1972,4	175,0	C
AKVA NERO 300 SOLAR	810	2100	282,5	80,0	C
AKVA NERO 500 SOLAR	900	2100	448,5	90,0	C
AKVA NERO 750 SOLAR	1050	2100	746,1	102,0	C
AKVA NERO 1000 SOLAR	1150	2150	955,3	108,0	C
AKVA NERO 1500 SOLAR	1350	2200	1483,3	161,0	C
AKVA NERO 2000 SOLAR	1500	2250	1969,3	177,0	C

Produkte sind gemäß der Ecodesign-Verordnung EU Nr. 814/2013 hergestellt und die darunter fallenden Produkte haben eine CE-Kennzeichnung.

AKVA GEO

Bezeichnung	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Volumen (l)	Warmhalteverluste (W)	Energieeffizienzklasse
AKVA GEO 300	810	2100	281,0	64,0	B
AKVA GEO 500	900	2100	447,0	75,0	B
AKVA GEO 750	1050	2100	746,8	89,0	B
AKVA GEO 1000	1150	2150	955,4	96,0	B
AKVA GEO 1500	1350	2200	1483,4	125,0	C
AKVA GEO 2000	1500	2250	1969,4	139,0	C
AKVA GEO 300 SOLAR	810	2100	279,5	66,0	B
AKVA GEO 500 SOLAR	900	2100	445,5	77,0	B
AKVA GEO 750 SOLAR	1050	2100	743,7	91,0	B
AKVA GEO 1000 SOLAR	1150	2150	952,3	98,0	B
AKVA GEO 1500 SOLAR	1350	2200	1480,3	127,0	C
AKVA GEO 2000 SOLAR	1500	2250	1966,3	141,0	C
AKVA GEO 300 SOLAR PLUS	810	2100	278,0	68,0	B
AKVA GEO 500 SOLAR PLUS	900	2100	444,0	79,0	B
AKVA GEO 750 SOLAR PLUS	1050	2100	742,2	93,0	B
AKVA GEO 1000 SOLAR PLUS	1150	2150	950,8	100,0	B
AKVA GEO 1500 SOLAR PLUS	1350	2200	1478,8	129,0	C
AKVA GEO 2000 SOLAR PLUS	1500	2250	1964,8	143,0	C

Produkte sind gemäß der Ecodesign-Verordnung EU Nr. 814/2013 hergestellt und die darunter fallenden Produkte haben eine CE-Kennzeichnung.

AKVA SOLAR

Bezeichnung	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Volumen (l)	Warmhalteverluste (W)	Energieeffizienzklasse
AKVA SOLAR 300	810	2100	280,5	64,0	B
AKVA SOLAR 500	900	2100	446,5	75,0	B
AKVA SOLAR 750	1050	2100	744,7	89,0	B
AKVA SOLAR 1000	1150	2150	953,3	96,0	B
AKVA SOLAR 1500	1350	2200	1481,3	125,0	C
AKVA SOLAR 2000	1500	2250	1967,3	139,0	C
AKVA SOLAR 300 PLUS	810	2100	279,0	66,0	B
AKVA SOLAR 500 PLUS	900	2100	445,0	77,0	B
AKVA SOLAR 750 PLUS	1050	2100	743,2	91,0	B
AKVA SOLAR 1000 PLUS	1150	2150	951,8	98,0	B
AKVA SOLAR 1500 PLUS	1350	2200	1479,8	127,0	C
AKVA SOLAR 2000 PLUS	1500	2250	1965,8	141,0	C

Produkte sind gemäß der Ecodesign-Verordnung EU Nr. 814/2013 hergestellt und die darunter fallenden Produkte haben eine CE-Kennzeichnung.

AKVA EGO

Bezeichnung	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Volumen (l)	Warmhalteverluste (W)	Energieeffizienzklasse
AKVA EGO 500	810	1550	444,3	125,0	D
AKVA EGO 700	810	2050	632,8	142,0	D
AKVA EGO 500 SOLAR	810	1550	442,8	127,0	D
AKVA EGO 700 SOLAR	810	2050	629,7	144,0	D

Produkte sind gemäß der Ecodesign-Verordnung EU Nr. 814/2013 hergestellt und die darunter fallenden Produkte haben eine CE-Kennzeichnung.

AKVANTTI

Bezeichnung	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Volumen (l)	Warmhalteverluste (W)	Energieeffizienzklasse
AKVANTTI 1400 EK	1660	1630	810	1305,9	191,0	D
AKVANTTI 1400 E	1660	1630	810	1310,5	191,0	D
AKVANTTI 2000 EK	1840	2060	810	1873,9	221,0	D
AKVANTTI 2000 E	1840	2060	810	1878,5	221,0	D

Produkte sind gemäß der Ecodesign-Verordnung EU Nr. 814/2013 hergestellt und die darunter fallenden Produkte haben eine CE-Kennzeichnung.

AKVA B

Bezeichnung	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Volumen (l)	Warmhalteverluste (W)	Energieeffizienzklasse
AKVA B 300	810	2100	289,2	69,0	C
AKVA B 500	900	2100	455,2	88,0	C
AKVA B 750	1050	2100	755,0	97,0	C
AKVA B 1000	1150	2150	963,6	103,0	B
AKVA B 1500	1350	2200	1491,6	156,0	C
AKVA B 2000	1500	2250	1977,6	172,0	C

Produkte sind gemäß der Ecodesign-Verordnung EU Nr. 814/2013 hergestellt und die darunter fallenden Produkte haben eine CE-Kennzeichnung.



Certificate
No. 7657-01

Inspecta

Inspecta Sertifointi Oy has granted this certificate as proof that the quality system of

Akvaterm Oy Kokkola

complies with the requirements of the standard

ISO 9001:2008, ISO 3834-2:2005

Certification covers

**Manufacturing and sales of HVAC tanks, pressure vessels
and associated products.**

The certificate is issued on 2014-06-23.

The certificate is valid until 2017-06-23.

Tomi Kasurinen, Managing Director

The certificate is valid on condition that the quality system of the organization remains in compliance with the aforementioned standard and the General Regulations ABC 200. The validity of the certificate can be checked on the Internet at www.inspecta.fi



ISO 9001
ISO 3834-2



Inspecta Sertifointi Oy
P.O. Box 1000, Sörnäistenkatu 2
FI-00581 Helsinki, Finland
Tel. +358 10 521 600



Inspecta

Inspecta Sertifointi Oy has granted this certificate as proof that the environmental management system of

Akvaterm Oy Kokkola

complies with the requirements of the standard

ISO 14001:2004

Certification covers

**Manufacturing and sales of HVAC tanks, pressure vessels
and associated products.**

The certificate is issued on 2014-06-23.

The certificate is valid until 2017-06-23.

Tomi Kasurinen, Managing Director

The certificate is valid on condition that the environmental management system of the organization remains in compliance with the aforementioned standard and the General Regulations ABC 200.

The validity of the certificate can be checked on the Internet at www.inspecta.fi



Inspecta Sertifointi Oy
P.O. Box 1000, Sörnäistenkatu 2
FI-00581 Helsinki, Finland
Tel. +358 10 521 600

Konformitätserklärung

Hiermit bescheinigen wir, dass das von uns hergestellte Produkt die dem Produkt und der Fertigung gesetzten Bedingungen erfüllt

Hersteller:
AKVATERM OY
Jänismaantie 12
FI-67800 Kokkola, Finnland

Die Behälter werden entsprechend der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, Artikel 3, Punkt 3 konstruiert und gefertigt. Druckgeräte und/oder Gerätezusammenbauten, deren Eigenschaften sich unterhalb der in Punkt 1.1, 1.2 und 1.3 und in Punkt 2 der Richtlinie bestimmten Grenzen befinden oder mit ihnen gleich groß sind, müssen entsprechend der in dem Mitgliedsstaat einzuhaltenden guten Werkstattpraxis konstruiert und gefertigt werden, damit der sichere Betrieb gewährleistet werden kann. Die Druckgeräte und/oder Gerätezusammenbauten müssen ausreichende Betriebsanweisungen und Markierungen aufweisen, anhand derer der Hersteller oder sein in der Gemeinschaft angeordneter Vertreter erkannt werden kann. Derartige Geräte und/oder Gerätekonfigurationen dürfen nicht mit einer CE-Kennzeichnung im Sinne von Artikel 15 ausgestattet sein.

Die Behälter sind unter Anwendung der Norm SFS-EN 13445 konstruiert und gefertigt worden.

Unsere Tätigkeit entspricht dem SFS-EN ISO 9001-Qualitätsstandard und dem SFS-EN ISO 14001-Umweltsystemstandard. Die Schweißung findet unter Einhaltung des Qualitätssystems für Schweißung SFS-EN ISO 3834-2 statt. Die Audits des Qualitätssystems werden von Inspecta Sertifiointi Oy ausgeführt.



Konformitätserklärung

DE

Hiermit bescheinigen wir, dass das von uns hergestellte Produkt die dem Produkt und der Fertigung gesetzten Bedingungen erfüllt

Diese Zusicherung bezieht sich auf die Stahl-Warmwasserbehälter mit den Markenzeichen AKVA NERO, AKVA SOLAR, AKVA GEO, AKVA EGO, AKVA B und AKVANTTI und mit einem Volumen von 300 – 2000 Litern.

Hersteller:
AKVATERM OY
Jänismaantie 12, FI-67800 Kokkola, Finnland

Konstruktionsplanung und Herstellung:

- Entsprechend PED 97/23/EG, Artikel 3, Absatz 3 in Übereinstimmung mit guter Ingenieurpraxis
- Bei Anwendung der Norm SFS-EN 13445

Ökodesign-Anforderungen: EU-Nr. 814/2013

- EU-Nr. 814/2013

Gemäß EU Nr. 814/2013 muss am Produkt eine CE-Kennzeichnung angebracht sein.

Wir arbeiten zertifiziert nach der Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001:2008 sowie nach der Umweltmanagementsystem-Norm ISO 14001:2004. Die Herstellung erfolgt unter Beachtung des Qualitätssicherungssystems ISO 3834-2:2005 für Schweißarbeiten. Systemauditor ist die Firma Inspecta Sertifiointi Oy.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Miia Laakso'.

Miia Laakso, Qualitätschefin



Tel. 0845 862 7007 Int. +44 845 862 7007
mail@northmangroup.co.uk • www.northmangroup.co.uk